

Panlite® MN-3600HC

TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯合金

一般信息

产品说明

PC alloy grade, Non-halogen type flame resistant series

总览

特性	• 耐热性, 高	• 无溴	• 阻燃性
用途	• 电池盒	• 电气元件	
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.19	g/cm ³	ISO 1183
收缩率			内部方法
垂直 : 4.00 mm	0.50 到 0.70	%	
流动 : 4.00 mm	0.50 到 0.70	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服, 23°C)	60.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应力 (断裂, 23°C)	50.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变 (断裂, 23°C)	100	%	ISO 527-2/50
弯曲模量 ² (23°C)	2300	MPa	ISO 178
弯曲应力 ² (23°C)	95.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	45	kJ/m ²	ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	112	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
线形热膨胀系数 - 垂直	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec (1.5 mm)	95.0	°C	UL 746B
RTI Imp (1.5 mm)	95.0	°C	UL 746B
RTI (1.5 mm)	95.0	°C	UL 746B
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.45 mm	HB		
1.0 mm	V-1		
1.5 mm	V-0		
2.0 mm	5VB		
3.0 mm	5VA		

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	100	°C
干燥时间	5.0 到 8.0	hr

Panlite® MN-3600HC
TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯合金

注射	额定值 单位制
加工 (熔体) 温度	260 到 300 °C
模具温度	60 到 90 °C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 2.0 mm/min